

# SH

## 中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0018~0037—90

---

### 石油产品试验方法

### 1991

1991-03-27 发布

1992-04-01 实施

---

中国石油化工总公司 发布

# 目 录

SH/T 0018—90	含添加剂石油蜡（热熔胶）表观粘度测定法	(1)
SH/T 0019—90	石油蜡和石油脂体积电阻率测定法	(6)
SH/T 0020—90	汽油中磷含量测定法（分光光度法）	(14)
SH/T 0021—90	喷气燃料中环烷酸皂含量测定法	(18)
SH/T 0022—90	石油馏分氢含量测定法（燃灯法）	(21)
SH/T 0023—90	喷气燃料银片腐蚀试验法	(29)
SH/T 0024—90	润滑油沉淀值测定法	(33)
<del>SH/T 0025—90</del>	<del>防锈油盐水浸渍试验法</del>	<del>(38)</del>
SH/T 0026—90	石油焦挥发分测定法	(40)
SH/T 0027—90	添加剂中镁含量测定法（原子吸收光谱法）	(45)
SH/T 0028—90	润滑油清净剂浊度测定法	(48)
SH/T 0029—90	石油焦炭分测定法	(51)
SH/T 0030—90	车辆齿轮油成沟点测定法	(53)
SH/T 0031—90	柴油机活塞清净性评分方法	(56)
SH/T 0032—90	石油焦总水分测定法	(76)
SH/T 0033—90	石油焦真密度测定法	(78)
SH/T 0034—90	添加剂中有效组分测定法	(82)
SH/T 0035—90	防锈油脂蒸发量测定法	(85)
SH/T 0036—90	防锈油水置换性试验法	(89)
SH/T 0037—90	齿轮油贮存溶解特性测定法	(91)

## 齿轮油贮存溶解特性测定法

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了齿轮油在贮存过程中的溶解特性测定法。  
本标准适用于齿轮油。

## 2 引用标准

- GB 1884 石油和液体石油产品密度测定法（密度计法）  
GB 3555 石油产品赛波特颜色测定法（赛波特比色计法）  
GB 6536 石油产品蒸馏测定法

## 3 方法概要

将220 mL试样倒入烧杯中，按规定的温度和时间加热，冷却到室温后倒入两支锥形离心管中，在室温下经过30 d（或60 d）贮存后，用离心机分离出非油性不溶物。如果不溶物是液体，则直接记下体积数；如果不溶物是固体，则需要用溶剂洗涤，烘干称量，记下质量数。测定结果用体积或质量百分数报告。

## 4 仪器与材料

## 4.1 仪器

## 4.1.1 离心机：

4.1.1.1 能转动装满试样的两个或两个以上的长约203mm的锥形离心管，能控制转速，使离心管末端的相对离心力至少为500。

4.1.1.2 旋转头、离心杯和离心环包括缓冲垫都应有良好的结构，以能经受动力源发出的最大离心力。离心时，离心杯底部垫圈和上部垫片应牢固地支持着离心管。离心机应由一个足够牢固的金属防护罩围起来，以免离心管破裂时发生危险。

4.1.1.3 离心机、电动机都应符合有关实验室的安全规定。

4.1.1.4 离心机每分钟转速 $n$  (r min) 按式(1)计算：

$$n = 1337 \sqrt{\frac{500}{d}} \dots\dots\dots (1)$$

式中：500——相对离心力；

$d$ ——在转动情况下，相对两管尖端之间旋转直径，mm。

4.1.2 离心管：锥形，尺寸符合下图要求，离心管应充分退火。刻度数字如下图所示，应清晰明显，离心管口可用塞子盖紧。刻度允许公差和各标记间最小刻度在表1中给出，可用新煮沸过的20℃的蒸馏水来校正，以弯月面的下缘读数。